



## Vonox EDM EF-200

### 保耐放電加工(EDM)專用油

#### 產品說明

Vonox EDM EF 200 為一高精煉無色的放電加工油，低黏度配方，可應用於較低的金屬電蝕速度以得到更精準的成品表面。高氧化穩定性以提供更長的使用壽命及避免長期使用造成淤積的問題。

#### 優點 / 用途

- 高閃火點，加工過程無火災的危險。
- 芳香基含量極微，加工過程無臭味。
- 低蒸發率，降低因蒸發所造成的耗損。
- 穩定的介電特性，可提高加工表面精度。
- 良好的透明度，可容易看見加工過程。
- 極佳的抗氧化及高熱穩定性。

#### 適用對象

Vonox EDM EF 200 黏度適中，是一種通用型的多用途的放電加工油，可同時適用於粗放電及精密的加工。

#### 典型物性

測量項目	測量方法	測量結果	單位
密度@15°C	ASTM D 1298	0.77	kg/L
閃火點	ASTM D 92	>110	°C
動力粘度@40°C	ASTM D 445	2.2	cSt
蒸餾範圍			
起始值	DIN 51 751	240±10°C	°C
終了值		270±10°C	°C
芳香基含量	DIN 51378	<0.1	%
色相	ASTM D 1500	+30	—



## 儲 存

所有的產品都應存放在遮蔽物下，並且不能存放在超過攝氏 60°C 的高溫環境中，例如不可曝露於高溫日曬或冰凍的地方。

## 健康、安全與環境

有關本產品對健康、安全與環境方面的資訊都記錄在物料安全資料中，該資料詳細記錄潛在可能發生的危險，應注意的事項、急救的步驟、環境方面的影響以及廢油的處理。

所有使用過的機油均含有潛在傷害人體的成份，故應避免皮膚與各種機油不當的長時間或重覆接觸。

如果使用者不依照使用規範，或應注意的事項，甚至不用在所規定的用途上，本公司將不負擔任何責任。如果客戶要將產品用於別的用途之前，請先與本公司聯絡，我們將給您適當的建議。