



Vonox Solax HD 3200

半合成水溶性切削油

產品說明

HD-3200 屬半成型水溶性切削油，內含氯系極壓添加劑，配合微粒脂肪，取代多量之礦油，潤滑性有效提高，刀具壽命及加工面精密度皆有良好之評價，為半合成水溶性切削油中極壓性之最佳產品。

特點

- 耐腐敗性：添加靜菌性物資，切削油壽命的延長可以期待。
- 耐硬水性：分散性良好，能維持長時間乳化狀態的冷卻效果，不會有分離狀。
- 清潔性：具有良好的洗淨性及清潔性，對於機械、加工表面等有良好效果。
- 消泡性：屬低泡性油劑，不會產生泡沫的困擾。
- 加工性：有絕佳極壓劑，對切削、研削、鑽孔、攻牙、絞孔加工等等。

適用範圍

一般鋼材、鐵、鑄鐵等材質的加工	20~30 倍
一般鋼材、SKD-11、SUS 之困難加工	10~20 倍

技術規格

項 目	測 定 值
外觀(原液)	褐色液體
(稀釋液)	白色半透明液
密度(g/cm ³ , 15°C)	1.03
pH 值 (x30)	9.4
(x50)	9.2

組成成份

精製礦油	20~30%
有機(醇)胺類	20~30%
防銹添加劑	1~10%
界面活性劑	0~10%
靜菌性物質	20~40%
合成脂類	10~20%
防腐劑	~1%
多元醇	1~10%
消泡劑	~1%
軟化水	餘量(平衡)



性能

防銹性:(鑄鐵切削浸漬法)

項 目	1hr	2hr	3hr	6hr	24hr
防銹性(x30)	◎	◎	◎	◎	◎
(x40)	◎	◎	◎	◎	◎

耐腐敗性:在 18L 桶內放入 HD 3200 試料切削液(x50)之稀釋液 10L 後，再放入乾鑄鐵屑 1kg 及潤滑油(Mobil Vactra 2)200ml 後，以 30°C 混合攪拌，並放入菌種，評估其耐腐敗性。

試驗結果: HD 3200 之耐腐敗性較一般之乳化型水溶性切削液良好。

